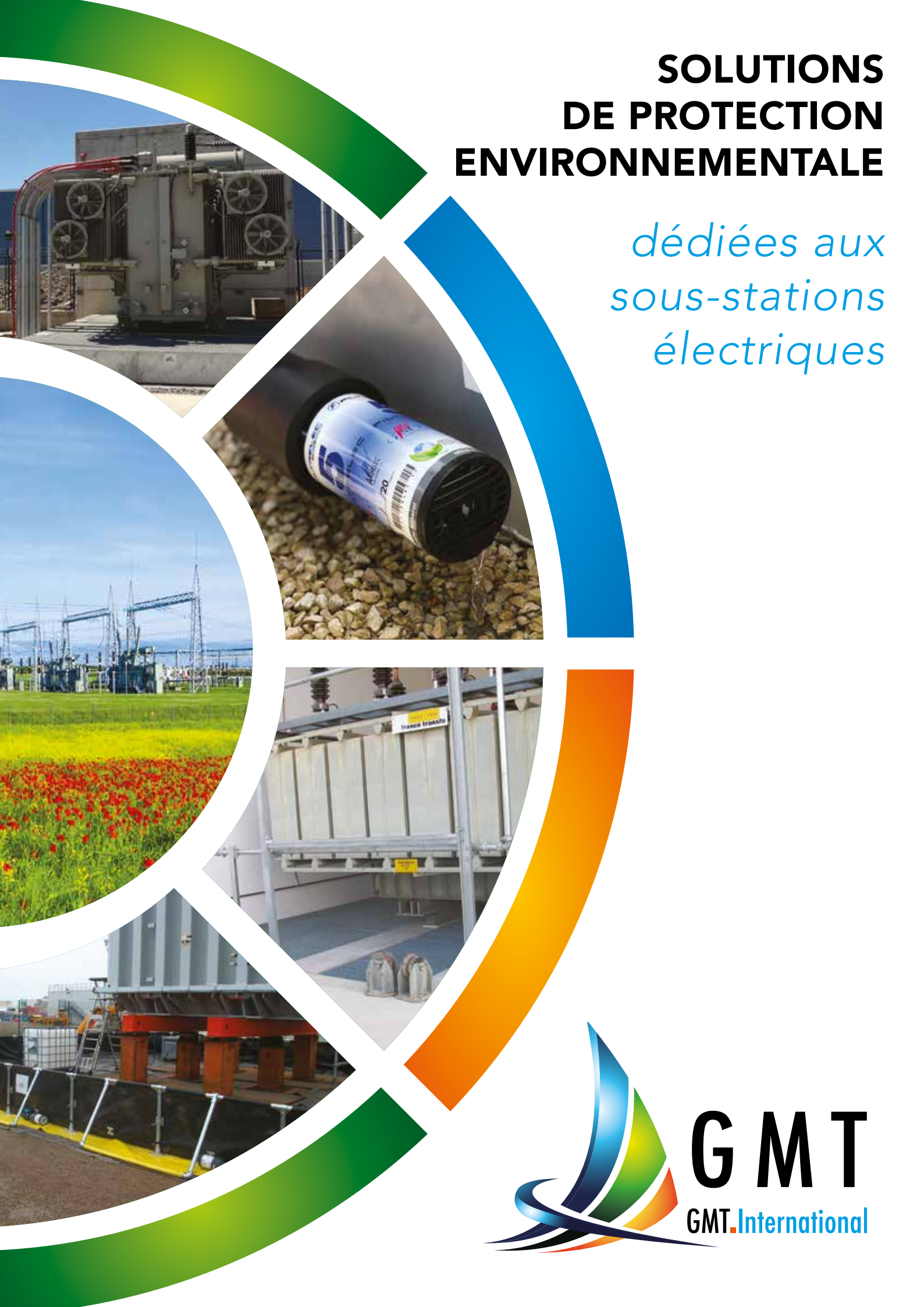


SOLUTIONS DE PROTECTION ENVIRONNEMENTALE

*dédiées aux
sous-stations
électriques*



LA RÉTENTION DU DIÉLECTRIQUE



Gamme BSTUB



Gamme BCAM

Gammes BSTUB et BCAM

Stockage de matériel hors tension
et protection d'engins roulants

Facilité et rapidité de mise en œuvre

Structure porteuse légère et robuste

Géo-membrane :

« Oil Resistant »

Résistante au poinçonnement

Résistante aux UV

Filtration et drainage en continu des eaux pluviales

Gamme BRX

Stockage longue durée



Gammes BR et BWR

Installation sous tension

Gamme standard BR (bac à façades détachables) pour installations intérieures,
en conformité avec la norme NF C13-100

Gamme standard BWR (acier galvanisé à chaud) pour transformateur < 1250 KVA
en extérieur



Gamme BWR

LE DISPOSITIF D'EXTINCTION NATURELLE DU FEU

Gamme BAFX sur-mesure pour transformateurs de puissance ou traction
Rétention + système coupe feu + filtration des eaux huileuses



Gamme standard de bacs anti feu BAF (160 KVA à 5MVA) en acier galvanisé à chaud pour installations extérieures

Gamme standard de bacs anti feu CRAF (160 KVA à 1250 KVA) pour installation intérieures en conformité avec les nouvelles exigences de la norme NF C13-200

Gamme MX : couverture coupe-feu sur fosse maçonnée



LA FILTRATION DES EAUX PLUVIALES POLLUÉES AUX HYDROCARBURES

Gamme FILTRELEC

Débits de 5 à 1500 litres/minute

Respecter la Loi sur l'Eau (HC<5 mg/l) à moindre coût

Minimiser le foncier nécessaire au traitement des eaux

Minimiser les opérations et coûts de maintenance



Le Service

Avant-vente : conseil, recherche des solutions technico-économiques les plus adaptées, prise de cotes sur site

Etude : design sur-mesure et calcul de reprise de charge

Fabrication : contrôle qualité systématique

Livraison : affrètement routier ou containers maritimes

Installation : équipe de chargés de travaux dûment habilités



GMT vous propose aussi :

Contrôle électrique Q19 par thermographie infrarouge

Détection de fuite sur réseau gaz par ultrasons

Dépollution sur site : traitement des eaux polluées aux hydrocarbures



Les tests et certifications

Tous nos produits sont conformes aux exigences des normes NF C13-200, NF C13-100, du règlement REACH et de la directive RoHS.

Etanchéité de la rétention : contrôle à la demande par ressuage selon EN 1352

Dispositif d'extinction naturelle : CNPP N°PE 09 7973 - TÜV N°284 090 80-001

Filtration des eaux pluviales : conformité avec la Loi sur l'Eau
TÜV N° 73068874 TPI 001 - SGS N° RES 142458 Rev1



GMT
ZI Courtine - 405, rue du Grand Gigognan
84000 Avignon - FRANCE
Tel: +33 (0)4 90 85 57 50
E-mail: gmt@gmtinternational.fr
Web: www.gmtinternational.fr

