



BACS DE RETENTION SOUPLES

Gamme BRS K

Usage

Destiné à la rétention des huiles de transformateurs à un moindre coût. Avantages : ils sont pliables, légers, facilement transportables et livrés avec plaques de protection et amortisseurs anti-vibrations.

Conception

Spécialement étudiés pour les huiles de diélectriques, les bacs en version standard sont constitués d'une structure rigide recouverte d'une géo-membrane PVC enduite par induction ; ils offrent une haute résistance aux substances chimiques (acides, bases, produits pétroliers....). Assemblés par soudure haute fréquence, ils sont conformes aux exigences d'utilisation pour les transformateurs pollués ou non au PCB. Avec une forte résistance au déchirement et aux percements ($L = 250 \text{ daN/5 cm}$; $I = 5 \text{ daN/}$), aux UV et à l'abrasion, ils ne nécessitent aucun entretien.

- En option :**
- ▣ cadre métallique en partie supérieure pour une meilleure finition,
 - ▣ Vanne de vidange 1 à 2 pouces,
 - ▣ Siphon 1 à 2 pouces pour l'évacuation des eaux de pluie,
 - ▣ **FILTRELEC®** : système de filtration placé sur la vanne de vidange pour permettre l'écoulement des eaux pluviales tout en piégeant les traces d'hydrocarbure (documentation complémentaire sur demande).

Pour les **dimensions les plus grandes**, l'ossature rigide est systématiquement remplacée par une **structure métallique** répartie tout autour du bac (disponible également en option pour la gamme standard). Ces bacs sont réalisables pour des rétentions de grande capacité pouvant atteindre des dizaines de m^3 . Ils sont conçus pour accepter des plaques de répartition de charge ou des longrines béton supportant les transformateurs de grande puissance. Le bac peut également recevoir des plateformes en caillebotis surélevées pour atteindre le transformateur à l'intérieur du bac.

Installation

Ouverts et dépliés, les bacs de rétention de faible épaisseur, peuvent être glissés sous un transformateur qu'il suffit de soulever de quelques millimètres. Il est également possible de rouler les plus petits transformateurs à l'intérieur des bacs car des plaques de protection spéciales sont livrées avec tous les bacs pour éviter d'en endommager le fond. En dernière étape il suffit de relever les parois verticales et de les fixer en position droite par un système très simple de lanières ou de sanglons. Le cadre métallique supérieur (en option) vient finaliser l'installation du bac.

Photos Gamme BRS

BAC DE STOCKAGE EN CONFIGURATION RIGIDE



BAC DE STOCKAGE EN CONFIGURATION METAL



<p>Réf. Pdx6 Rév. 7</p> <p>Page 1 sur 3</p>	<p>GMT – ZI Courtine – 405, rue du Grand Gigognan 84000 AVIGNON – France</p> <p>☎ : +33 (0)4.90.85.08.64 ☎ : +33 (0)4.90.25.61.10</p> <p>Web : www.gmtinternational.fr / Mail : gmt@gmtinternational.fr</p>	<p>LABEL QUALITÉ SYSTÈME</p> <p>ISO 9001 V2008 N°07/10/09-01</p>	<p>Mise à jour : 29/03/2011</p> <p>Auteur : SHN</p>
---	--	---	---



Délais : 5 à 6 semaines à réception de commande écrite, hors période de congés pour les modèles standard proposés.

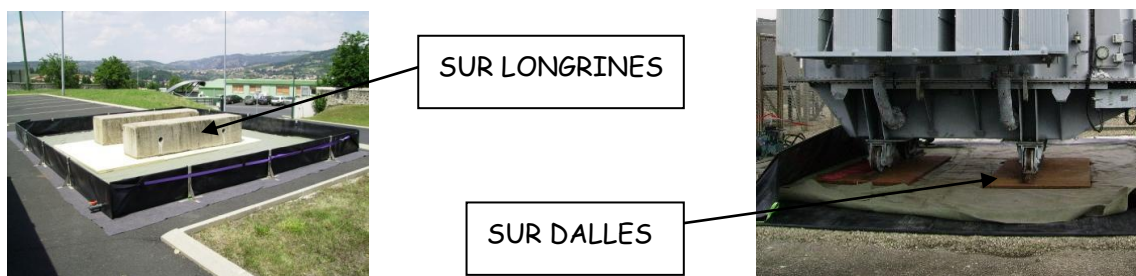
GAMME BRS Version BK	Puissance kVA	Dimensions Extérieures			Volume en litres	Poids en Kg
		Longueur	Largeur	Hauteur		
BRS 160BK	100 - 160	1 300	900	250	292	8,5
BRS 250BK	250	1 500	900	250	337	9
BRS 630BK	400 – 630	1 850	1 150	250	531	18
BRS 800BK	800	2 100	1 400	250	735	22
BRS 1600BK	1000 – 1600	2 250	1 500	300	1 012	27

Ces bacs peuvent être fabriqués selon d'autres dimensions et pour des applications de simple stockage. Dans ce cas nous consulter.

OPTIONS ET DETAILS :



CONFIGURATIONS POSSIBLES :





ANNEXE : GUIDE DE COMPTABILITE CHIMIQUE

Substance	Classement	Substance	Classement	Substance	Classement
AFFF	A	Essence	B	Phénol	X
Acide acétique 5%	B	Glycérine	A	Phénol-formaldéhyde	B
Acide acétique 50%	C	Liquide hydraulique – à base pétrole	A	Acide phosphorique (50%)	A
Phosphate d'ammonium	T	Liquide hydraulique – à base ester de phosphate	C	Acide phosphorique (100%)	C
Sulfate d'ammonium	T	Hydrocarbure de Type II (40% aromatique)	C	Phtalate plastifiant	C
Antigel (glycol d'éthylène)	A	Acide chlorhydrique(50%)	A	Chlorure de potassium	T
Huile animale	A	Acide fluorhydrique(5%)	A	Sulfate de potassium	T
Aqua Regia	X	Acide fluorhydrique (50%)	A	Huile de lin brute	A
Carburant A ASTM (100% iso-octane)	A	Acide hydrofluorosilicique(30%)	A	Huile SAE-30	A
Huile #2 ASTM (flashpt. 260C)	A	Alcool isopropylique	T	Eau salée(25%)	B
Huile #3ASTM	A	Savon Ivory	A	Eau de mer	A
Benzène	X	Jet A	A	Solutions d'acétate de sodium	T
Solutions de chlorure de calcium	T	Carburant Jet JP-4	A	Solutions de bisulfite de sodium	T
Hydroxyde de calcium	T	Carburant Jet JP-5	A	Hydroxyde de sodium (60%)	A
Solution de chlore 20%	A	Carburant Jet JP-8	A	Phosphate de sodium	T
Clorox	A	Kérosène	A	Acide sulfurique(50%)	A
Hydroxyde d'ammonium	A	Chlorure de magnésium	T	Acide tannique 50%	A
Huile de maïs	A	Hydroxyde de magnésium	T	Toluène	C
Huile brute	A	Méthanol	A	Huile transformée	A
Carburant diesel	A	Alcool méthylique	A	Térébenthine	A
Ethanol	A	Méthyléthylcétone	X	Urée formaldéhyde	A
Acétate d'éthyle	C	Alcools minéraux	A	UAN	A
Alcool d'éthyle	A	Naphtha	A	Huile végétale	A
Solution fertilisante	A	Acide nitrique (5%)	B	Eau (200F)	A
Huile de carburant #2	A	Acide nitrique (50%)	C	Xylène	X
Huile de carburant #6	A	Perchloréthylène	C	Chlorure de zinc	T
Furfural	X				

Clé de compatibilité :

- A – Le liquide a peu ou aucun effet
- B – Le liquide a un effet léger à modéré
- C – Le liquide peut avoir de sérieux effets
- T – Aucune donnée : peut avoir un léger effet
- X – Pas de données : peut avoir de sérieux effets
- n.t. – les substances indiquées doivent être testées