



BAC DE RETENTION EGOUTTOIR

Gamme BRE

Usage

Transformateurs de 100 à 1600 kVA.
Bobines point neutre, condensateurs, etc.
Installation industrielle ou sur mesure.

Conception

Tôle de 30 à 40/10° galvanisée à chaud.
Caillebotis amovible maille 33, bord porteur épaisseur 30x3 pour une meilleure tenue à la flexion.
Renforts centraux pour les charges les plus lourdes.
Fers U sous le bac pour manipulation par transpalette ou chariot automoteur.
Vanne quart de tour 1 pouce en série.
Rétention totale du diélectrique.



Le principe d'étanchéité est testé et approuvé par l'APAVE ; bac testé individuellement par le procédé ARDROX 996 P2

Délais : 4 à 5 semaines à réception de commande pour les modèles standards proposés.

GAMME BRE	Puissance	Volumes	Dimensions extérieures			Dimensions intérieures			Poids
			Références	en kVA	en litres	L x	l x	H	
BRE 250	160-250	287	1340	990	380	1260	910	200	115
BRE 400	400	380	1700	1020	380	1620	940	250	146
BRE 630	630	458	1840	1120	380	1760	1040	250	184
BRE 1000	800-1000	780	2080	1380	430	2000	1300	300	313
BRE 1600	1250-1600	903	2230	1480	430	2150	1400	300	367

Pour toute modification de matériel standard ou réalisation spéciale, consultez-nous avec vos dimensions.

Installation

Le transformateur est posé directement sur le caillebotis afin que les huiles s'écoulent en fond de bac.
Possibilité d'équiper le fond des bacs avec lingettes absorbantes d'hydrocarbures et vanne de vidange (en option).

Photo gamme BRE

