



BAC DE RETENTION BETON CCV

Gamme BRB

Usage

Transformateurs de 250 à 1250 kVA.

Transformateurs huiles : caillebotis avec chicanes coupe-feu, fournis en Composite Ciment Verre (CCV).

Conception

Bac préfabriqué en CCV monobloc très résistante,

Rétention totale du diélectrique, garantie d'étanchéité.

Ventilation naturelle du transformateur conservée.

Le transformateur repose sur deux rails transversaux réglables pour une mise en place du poste par le côté.

Sur demande, possibilité de montage de rails longitudinaux.

Délais : 4 à 5 semaines à réception de commande écrite, hors période de congés.

GAMME BRB Références	Dimensions extérieures			Volumés En litres	Poids en kg
	L x	l x	H		
BRB 400	1630	1000	400	345	270
BRB 630	1830	1040	400	395	330
BRB 1250	2140	1280	400	595	530

Avantages du CCV

Robustesse

Inertie thermique élevée (anti-condensation)

Longévité (climatique, UV, corrosion...)

Ininflammabilité

Imperméabilité

Isolation acoustique

Photo Gamme BRB

